

# 5292

FLOOR  
SYSTEM

[cemix.ro](http://cemix.ro)

# ESTRICH FE , ȘAPĂ AUTONIVELANTĂ PE BAZĂ DE IPSOS



**Cemix**  
The best need the best



**1000**  
CONSTRUCTION SYSTEM



**2000**  
FACADE SYSTEM



**4000**  
INDOOR WALL SYSTEM



**5000**  
FLOOR SYSTEM



**8000**  
COVERING SYSTEM



**9000**  
OUTDOOR SYSTEM

## 5292 Estrich FE - șapă autonivelantă pe bază de ipsos

5292 Estrich FE este o șapă autonivelantă pe bază de ipsos cu aplicare mecanizată și ideală pentru încălzirea în pardoseală.

**atenție:** turnarea nu poate fi întreruptă, suportul trebuie bine pregătit; întrebați-ne.

### Domeniu de utilizare:

Șapă autonivelantă pentru spații interioare. Se poate aplica în conlucrare cu suportul sau pe folie de separație, ca șapă flotantă sau pentru pardoseli cu încălzire înglobată. Nu este recomandată în spații cu umiditate relativă (ex. băi, bucătării)

- în conlucrare cu plăci din beton, amorsate cu 5450 GrundPlus;
- în sistem flotant peste placaje termo/fonoizolante de pardoseală;
- pentru spații de locuit, birouri, clădiri publice, de industrie ușoară;
- la interior;
- ideală pentru încălzirea în pardoseală.

### Date tehnice:

- mod de ambalare: saci de 40 kg;
- lucrabilitate: între 30 și 60 minute;
- grosime maximă/strat: 80 mm.

### Avantajele materialului [caracteristici fizico mecanice]:

- rezistențe mecanice superioare [similar beton **C25**]: compresiune > **25N/mm<sup>2</sup>**; întindere din încovoiere > **5 N/mm<sup>2</sup>** nu se armează și permite grosimi reduse: **3,0 cm** pe folie de separație/ **3,5 cm** în sistem flotant/ **2,5 cm** în aderență cu suportul/ **3,5 cm** peste țevi la sistem de încălzire în pardoseală;
- deformații reduse datorate variațiilor de temperatură (**α: 0,014 mm/m\*K**):
  - contracții reduse în cadrul sistemului de încălzire în pardoseală, max.0,15 mm/m, de cca. 10 ori mai puțin față de șapele pe bază de ciment;
  - nu necesită rosturi de dilatare/contractie pentru spații uzuale ca dimensiuni și solicitări, până la 1000m<sup>2</sup>, la încălzire prin pardoseală cca. 200–300 m<sup>2</sup>. Condiția: lungimea încăperii să nu depășească de 3 ori lățimea;

**!** [pt. spații mari (> 1.000 m<sup>2</sup>) sau la încălzire prin pardoseală se analizează fiecare caz/trebuie preluate rosturile structurale]

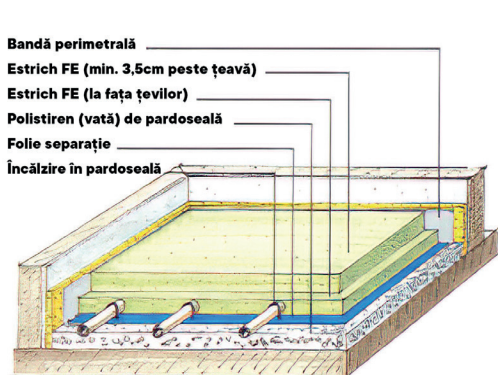
- transfer termic foarte bun **λ<sub>2</sub>≈1,85 W/mK** și datorită fluidității la turnare înglobează perfect registrele de încălzire;
- ideală pentru încălzirea prin pardoseală.

### Avantaje tehnologice [punerea în operă]:

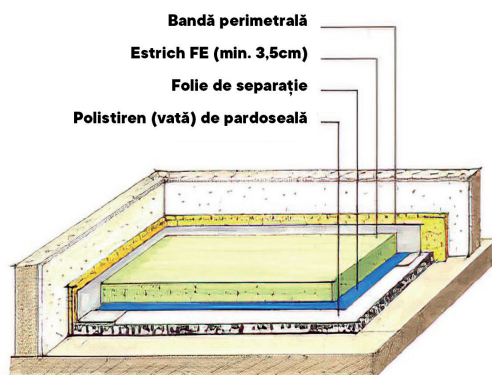
- autonivelantă [din cauza grosimii și implicit a volumelor de turnare, are caracter real autonivelant];
  - se realizează suprafețe perfect plane care **nu necesită** șape de corecție/egalizare (ex. înainte de aplicare covor PVC)
- viteză mare de turnare ca. **800 mp/8 ore/echipă 4 pers.** [mecanizat, ex. pompa PFT G4 / PFT G5c / PFT Ferro care se utilizează în lucrări mai dificile: înălțime mare, volume mai mari];
- circulabil: după **24 ore**;
- timp de uscare: **3-6 săptămâni** (funcție de grosime și condițiile de temperatură și ventilație din șantier);
- poate fi acoperită când umiditatea reziduală corespunde exigențelor prevăzute în fișa tehnică a materialului de acoperire.

## Rigori tehnologice generale [pregătirea suportului și a turnării]:

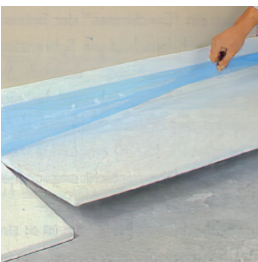
- trebuie pregătit stratul suport corespunzător sistemului ales: **flotant sau în aderență** [vezi fișa tehnică];
- viteza de turnare depinde în mod esențial de **acuratețea pregătirii frontului** de turnare:
  - suprafețe cât mai plane (astfel consumul să fie cât mai aproape de cel normal: 18kg/m<sup>2</sup>/cm);
  - bordaje și cofrări realizate în zona terminațiilor (scări, balcoane, praguri), a șaturilor de instalații, etc.
  - benzile perimetrare de bordaj să fie montate etanș la elementele construcției (pereți, stâlpi, etc);
  - folia să fie montată cu respectarea suprapunerilor și fără să prezinte cute;
  - instalațiile înglobate să fie verificate/funcționale (proba de presiune, etc) și fixate de suport (altfel plutesc).
- trebuie atent **trasate cotele și materializate** atât pe perimetru cât și în câmpul suprafeței de turnare;
- la aplicările obișnuite este suficient polistiren expandat [EPS100] ca suport pt. sistemul flotant (nu este necesar polistiren extrudat). Pentru celelalte cazuri este necesară recomandarea proiectantului de specialitate;
- șapa proaspătă trebuie ferită de soare, curenți puternici de aer și îngheț **min. 72 ore** (ideal tâmplărie montată);
- nu se aplică în zone în care, în exploatare, poate fi umiditate permanentă (ex. piscine, parter peste umplutură, etc);
- curent: trifazic **380V/35A**; apă curentă: **min. 2 bari** [sau rezervor + pompă].



sistem flotant peste încălzire prin pardoseală



sistem flotant



### Pregătire suport:

banda perimetrală  
+polistiren



### Pregătire suport:

folia de separație



### Turnarea



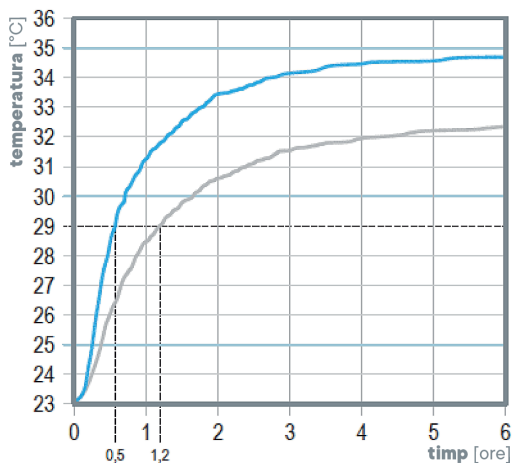
### Nivelarea



## ARGUMENTE PRIVIND DIFERENȚA DE TRANSFER TERMIC ÎNȚRE ȘAPELE PE BAZĂ DE IPSOS ȘI CELE PE BAZĂ DE CIMENT

### Dezvoltarea temperaturii suprafețelor la probele de șapă

Sursa: Centrul de testare a materialelor: Universitatea din Stuttgart/Germania  
"Cercetarea flexibilității șapelor calde", septembrie 2008



#### Concluzie:

Viteză dublă de încălzire la șapele autonivelante pe bază de ipsos !

Temperatura max. a suprafeței + 29°C  
(Conform: EN 1264-2)

- 35 mm șapă autonivelantă pe bază de ipsos
- 45 mm șapă pe bază de ciment



Biserică, Târgu Mureș



Hotel Kronwell, Brașov



Silver Mountain, Poiana Brașov



Sala oglinzilor FDRG, Sibiu



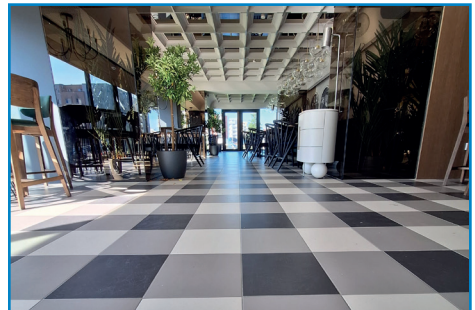
Locuință, Târgu Mureș



Hotel Golden Tulip, Sibiu



Bloc locuințe, Ploiești



Restaurant, Brașov



Hotel My Place, Braşov



Locuință, Sovata



Sală sport, Sibiu



Spital pediatrie, Sibiu



Spital, Oradea



Sigma Center, Cluj Napoca



[www.cemix.ro](http://www.cemix.ro)  
5292-ESTRICH-FE

**Cemix**  
*The best need the best*

